

SILLA TANDEM DE 3 ASIENTOS NDD-229

 Código: **1205030SS31000**

 Marca: **METAX**

A	PRINCIPIOS DE FUNCIONAMIENTO	
A.1	Silla tándem, de (03) asientos.	
B	PARTES, ACCESORIOS E INSUMOS	
B.1	No aplica.	
C	CARACTERÍSTICAS ESPECÍFICAS	
C.1	DESCRIPCIÓN DE COMPONENTES	
C.1.1	Producto desarmable.	
C.1.2	(02) Patas , fabricadas con tubo de acero LAF de sección rectangular de 2" x 1" x 2.0mm de espesor. Con patines reguladores de altura fabricado con plástico PVC.	
C.1.3	(01) Soporte longitudinal para asientos , fabricado con tubo de acero LAF de sección cuadrada de 2" x 1.5mm de espesor. Con (06) apoyos desarmables para la estructura del asiento	
C.1.4	(03) Estructura del asientos , fabricadas con tubo de acero LAF de sección redonda de 7/8" x 1.5mm de espesor.	
C.1.5	(03) Juegos de asiento y espaldar , de plástico Polipropileno, de fácil limpieza y desinfección, el diseño contempla perforaciones en el espaldar para la ventilación del usuario. Colores disponibles: Gris, Negro y Azul.	
C.3	DIMENSIONES APROXIMADAS	
C.3.1	Largo total	1650mm
C.3.2	Profundidad total	560mm
C.3.3	Altura al asiento	450mm
C.3.4	Altura total	850mm
D	NORMATIVIDAD	
D	MATERIALES	
D.1.1	Los componentes de acero al carbono cumplen con las normas indicadas en el Anexo 3 .	
D.2	PROCESOS DE FABRICACIÓN	
D.2.1	Tratamiento de las superficies , consiste en desengrase, doble enjuague y zirconización (Moderno proceso que apuesta por el bienestar y cuidado ambiental por medio del uso del nano cerámico, Zirconio); lo cual previene y protege las planchas y/o tubos contra la corrosión externa e interna, producida por la agresividad de la humedad del Ambiente. (Ver Anexo 1)	
D.2.2	Acabado con pintura de color Marfil Metax (Warm Gray), en polvo electrostático híbrido (poliéster epoxy), aplicado sin solventes (Ecológico), curado en horno a temperatura promedio de 200°C. (Ver Anexo 1)	
D.2.3	Soldadura. (Ver Anexo 1)	


SILLA TANDEM DE 3 ASIENTOS NDD-229